



ТЕХНИЧЕСКИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

разработан на основании ГОСТ Р 52576-2006, ГОСТ Р 52575-2006

Настоящий технический бюллетень устанавливает технические требования к пластикам, правила их нанесения, транспортирования и хранения.

Холодный пластик для дорожной разметки автомобильных дорог «Индор®»

ТУ 2313-002-85002584-2010

Двухкомпонентный холодный пластик для дорожной разметки автомобильных дорог «Индор®» является материалом для нанесения долговременной разметки сроком до 1 года и представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в акриловом связующем с добавлением стабилизирующих веществ (основной материал – компонент А). Комплектуется инициатором полимеризации – отвердителем (компонент Б).

В зависимости от типа наносимых линий разметки, применяется различное оборудование, материалы и методы их нанесения.

1. Ручной метод нанесения.

Два компонента перемешиваются (в основной компонент А добавляется 2% компонента Б) в течение 2-3 минут. Время жизни материала составляет 8-10 мин, в зависимости от погодных условий. Вручную разметка наносится шпателем с применением трафаретов или лент скотча, которыми обозначаются контуры наносимых линий и символов.

Данный вид материала применяется также и для механизированного нанесения структурной разметки. Используется машина для нанесения разметки волоочильным методом. Смесь помещается в емкость и вытекает через отверстия, размер которых может меняться в зависимости от вида наносимой линии. На выходе смесь попадает на вращающуюся гребенку и распадается на капли, чем достигается структурность разметки. Данный материал имеет более толстый слой. Толстослойное нанесение пластиком сочетает в себе износостойкость, эластичность, твердость, морозостойкость. Такая разметка имеет способность водоотведения, а также высокие сцепные свойства, тем самым достигается лучшая видимость в условиях дождя. Такой способ нанесения применяется при разметке пешеходных переходов, на улицах города. Рекомендуемый расход – 3-4 кг/м² при толщине слоя 2-2,5 мм.

2. Механизированный метод нанесения.

Для нанесения осевых и краевых линий, применяется спрей-пластик.

Технология нанесения: на магистральную разметочную машину устанавливается дополнительное оборудование (бак под отвердитель – компонент Б и форсунки-распылители). Основной компонент А наносится форсункой безвоздушным методом, а отвердитель распыляется с применением потока воздуха. На дорожном покрытии компоненты взаимодействуют, и в результате химической реакции происходит формирование структуры материала. Химическая реакция сопровождается выделением тепла, что позволяет вывести остатки влаги с поверхности материала. Время отверждения такого состава не более 20 минут при температуре воздуха 20±2 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Рекомендуемый расход – 1-1,2 кг/м² при толщине слоя 700 мкм.

Наименование показателя	Значение
Цвет	Белый
Внешний вид	Ровная, однородная
Коэффициент яркости пленки отвердевшего холодного пластика, %	89-90
Плотность отвердевшего холодного пластика, г/см ³	1,8-1,9
Время отверждения холодного пластика до степени 3, не более, мин.	20
Стойкость пленки отвердевшего холодного пластика к статическому воздействию воды при 20±2°С, более, ч	72
Стойкость пленки отвердевшего холодного пластика к статическому воздействию насыщенного раствора хлорида натрия при 20±2°С, более, ч	72
Стойкость пленки отвердевшего холодного пластика к действию 3%-ого раствора хлорида натрия при 20±2°С, более, ч	72
Стойкость пленки отвердевшего холодного пластика к статическому воздействию насыщенного раствора хлорида натрия при 0±2°С, более, ч	72
Стойкость пленки отвердевшего холодного пластика к действию 3%-ого раствора хлорида натрия при 0±2°С, более, ч	72
Стойкость пленки отвердевшего холодного пластика к статическому воздействию бензина при 20±2°С, более, ч	72
Средство промывки	ацетон
Упаковка компонента А: стальное ведро со съемным верхним дном, крышка «Корона», кг	30



Разметка наносится с применением стеклошариков фракций 100-600 и 400-840 мкм, в зависимости от толщины нанесения. Благодаря химическому составу пластика, микростеклошарики лучше удерживаются в теле материала, что позволяет сохранить эксплуатационные характеристики ночной видимости и коэффициента сцепления на протяжении всего срока эксплуатации разметки.

1. Транспортирование.

Компонент А холодного пластика для разметки дорог и дорожных покрытий «Индор®», упакованный в металлические банки транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Компонент Б является взрывоопасным материалом и перевозится в спецмашинах, предназначенных для перевозки опасных грузов.

2. Хранение.

Компонент А и компонент Б следует хранить в заводской упаковке при температуре от 0 до +25С в закрытых складских помещениях, предохраняя от влаги, тепла и попадания прямых солнечных лучей. Пластик имеет сертификат соответствия.